



Technisches Datenblatt der GFK Sandwichelemente

Deckschicht

Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK), Dicke ca. 1,5mm

Gewicht ca. 2050 g/m²

Glasgehalt ca. 26%

Biegefestigkeit 180 N/mm²

Biege E-Modul 5550 N/m²

Zugfestigkeit 50 N/mm²

Zug E-Modul 5550 N/mm²

(Prüfung intern und nach DIN EN ISO 14125 und DIN EN ISO 527-4/2/2)

Schaumkern

Extrudierter Polystyrolschaum, Grundmaß 1250x600mm

Druckfestigkeit ≥ 200 kPa (20 t/m²)

Wärmeleitfähigkeit bei 25 - 60mm: $\lambda_D = 0.033$ W/(mK)

Wärmeleitfähigkeit bei 70 - 80 mm: $\lambda_D = 0.035$ W/(mK)

Zellgeschlossenheit $\geq 95\%$

Grenztemperatur 70°C

Brandverhalten EN 13501-1: E

Allgemeines

Sandwichplatten werden im Vakuumpressverfahren hergestellt und verpresst. Dadurch ergeben sich zwangsläufig optische Eigenschaften die unvermeidbar sind und daher nicht als Mangel gelten oder die Eigenschaften der Sandwichplatten beeinflussen. Hierzu gehören die folgenden Punkte:

Sichtbare Spuren der Glasfasern, Sichtbare Linien der Kernstöße der PU Schaumplatten oder Holzplatten, Verleimung der verwendeten Multiplexplatten, Abdrücke von unregelmäßigen Schaum- oder Holzoberflächen