



## Technisches Datenblatt der GFK Sandwichelemente

### Deckschicht

Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK), Dicke ca. 1,5mm

Gewicht ca. 2050 g/m<sup>2</sup>

Glasgehalt ca. 26%

Biegefestigkeit 180 N/mm<sup>2</sup>

Biege E-Modul 5550 N/mm<sup>2</sup>

Zugfestigkeit 50 N/mm<sup>2</sup>

Zug E-Modul 5550 N/mm<sup>2</sup>

(Prüfung intern und nach DIN EN ISO 14125 und DIN EN ISO 527-4/2/2)

### Holzkern

Multiplexplatte, Grundmaß 1500x2500mm

Holzart Buche

Qualität BB

Verleimung A100

Furnier Schäl furnier

Furnierverlauf querfurniert

Kanten stumpf

### Allgemeines

Sandwichplatten werden im Vakuumpressverfahren hergestellt und verpresst. Dadurch ergeben sich zwangsläufig optische Eigenschaften die unvermeidbar sind und daher nicht als Mangel gelten oder die Eigenschaften der Sandwichplatten beeinflussen. Hierzu gehören die folgenden Punkte:

Sichtbare Spuren der Glasfasern, Sichtbare Linien der Kernstöße der PU Schaumplatten oder Holzplatten, Verleimung der verwendeten Multiplexplatten, Abdrücke von unregelmäßigen Schaum- oder Holzoberflächen